



Pasta de Metal Precioso

Plata 999



La Pasta PMC es auténtica plata 999 que se presenta con una consistencia similar a la arcilla; esto hace que se pueda trabajar fácilmente. Utilizando éste producto exclusivo usted puede crear auténticas joyas de manera increíblemente fácil.

FONTORPIN SL Distribuidor Exclusivo PMC[®]



Para consultas contacte con nuestra creativa Montse Terradellas:
taller@fontorpin.com

establecimiento autorizado



www.fontorpin.com



PROJECTS

tu creación personal

ANILLO CON PLATA PMC



MATERIALES

Ref.	Descripción	Unidades
65121	PMC3 pastilla 9gr. NETO	1u.
420	Acetato 24 x 30cm.	1u.
65351	Bálsamo tejón 56g.	1u.
65350	Paste PMC3 paste 15g.	1u.
411	Lija al agua 28 x 23cm. Fina 320	1u.
2500	Rodillo 02 x 17,8cm.	1u.
12103	Lápiz cutter metálico 17cm.	1u.
65411	Espátula 15cm.	1u.
65392	Bruñidor con punta de agatha.	1u.
T486-2	Pincel plano	1u.
65408	Cepillo alambre acero inox. largo	1u.
65203	Medidor plástico anillos	1u.
64411	Cinta de cerámica	1u.
	Mandril cerámica (ref. según medidas)	2u.
65507	Hornillo de cerámica para PMC	1u.
65509	Pastillas combustión	1u.
65423	Tambor PMC	1u.



CONSEJOS PRÁCTICOS

Insistir en las uniones.
Es muy importante que el PMC, esté completamente seco, antes de meterlo en el horno, pues en caso contrario al cocerlo a altas temperaturas, podría agrietarse o incluso romperse. Utilizaremos 2 mandriles uno de la medida de nuestro dedo y otro 4 números mayor.

PASO A PASO

- 1 Cogér el PMC3 pastilla (ref. 65121). Untar el acetato con grasa de tejón, para que la pasta no se pegue.
- 2 Estirar la pasta con el rodillo para hacer una lámina uniforme.
- 3 Cuando tenemos el PMC laminado, hacer la textura en la pasta.



- 4 Cogér el mandril de fibra mayor y enrollarle un trozo de cinta cerámica (ref. 64411). El mandril tiene que ser 4 números más que el de la medida del dedo. Después cogér la pasta de PMC cortar un rectángulo del diámetro del mandril y enrollarlo sobre el rodillo.
- 5 Cerrar el aro con la ayuda de PMC paste. Dejar secar.
- 6 Sacar el anillo del mandril y reforzar las uniones, volver a secar. Volver a reforzar uniones y limar imperfecciones. Continuar este paso hasta que el anillo esté totalmente terminado.
- 7 Dejar secar completamente hasta que no haya ningún residuo de humedad, recubrir el mandril más pequeño (el de la medida de nuestro dedo), con cinta cerámica (ref. 64411) y colocar el anillo.
- 8 Colocar el mandril y el anillo en el horno y cocer, con el programa de PMC3 del horno especial de PMC, o con el hornillo de cerámica para PMC3 (ref. 65507).
- 9 Sacar el anillo del horno y con el cepillo de alambre (ref. 65408), quitar el polvillo de la cocción, El anillo queda mate, si queremos un acabado brillante utilizaremos el bruñidor (ref. 65392) o el tambor (ref. 65423), que le dará un acabado más brillante y uniforme.

