



Pasta de Metal Precioso

Plata 999



La Pasta PMC es auténtica plata 999 que se presenta con una consistencia similar a la arcilla; esto hace que se pueda trabajar fácilmente. Utilizando éste producto exclusivo usted puede crear auténticas joyas de manera increíblemente fácil.

FONTORPIN SL Distribuidor Exclusivo PMC®

Para consultas contacte con nuestra creativa Montse Terradellas:
taller@fontorpin.com

establecimiento autorizado



www.fontorpin.com



ejemplar gratuito

PROJECTS

tu creación personal

FORMA HUECA CON PLATA PMC

Ref. P2019



8 428885 085813

MATERIALES

Ref.	Descripción	Unidades
65204	Pasta de corcho 10x15x2,5cm	1u.
65130	PMC pasta 15g. neto	1u.
T486-8	Pincel plano	1u.
65408	Cepillo alambre acero inox. largo	1u.
65416	Bloque de goma 5x5x5cm	1u.
65507	Hornillo de cerámica para PMC	1u.
65509	Pastillas combustión	1u.
15532	Cordon caucho +/- 45cm.	
18133	Final tubo gancho 3mm.	1u..
8903	Alicates	1u.
110005	Glugot gel rapid glue	1u.



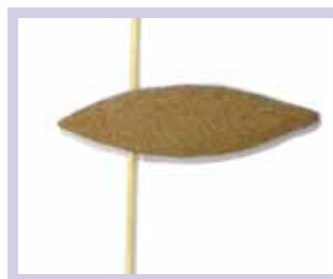
CONSEJOS PRÁCTICOS

Cuando trabajamos la pasta de corcho con el PMC es necesario dejar un agujero en algún lugar de la pieza, para que cuando se ponga la pieza en el horno puedan salir los humos del corcho que se quemará. Tener en cuenta que en el hornillo de cerámica solo puede cocerse PMC3. En el horno especial de PMC se cuecen todos los tipos de PMC (Standard- PMC+-PMC3).

PASO A PASO

- 1 Coger un trozo de pasta de corcho y darle la forma deseada. Ponerle un palillo tal como muestra la fotografía.

Dejarlo secar unas 24 horas al aire libre aproximadamente, o si se desea ponerlo en el horno casero a 100 °C, unas 5 horas.



- 2 Cuando el corcho está seco, coger el PMC en pasta y con el pincel recubrir el corcho con una capa. Dejar secar.



- 3 Darle otra capa. Dejar secar. Y así sucesivamente hasta darle 10 capas de PMC.



- 4 Cuando la pieza está seca coger otra vez pasta con el pincel y aplicarla encima de manera irregular para darle una textura a la pieza.



- 5 Dejar secar, hasta que no quede ningún residuo de humedad. Este paso es muy importante, pues de ello depende que la cocción de la pieza sea perfecta y no haya ningún percance (rotura de la pieza).

- 6 Poner en el horno especial de PMC en el programa P3 S o en el hornillo de cerámica para PMC. Si se cuece con el horno profesional dejar que la temperatura baje y ya puede sacarse. Si se ha cocido con el hornillo pequeño cuando termina la combustión de la pastilla, ya puede sacarse.



- 7 Con el cepillo de alambre quitar el polvillo blanco, resultante de la cocción, la plata queda mate, sin mucho brillo. Si se quiere un acabado brillante pulir con el bruñidor (ref. 65392) o el tambor (ref. 65423).

- 8 Colocar el cordón de caucho de 2mm. y poner el final tubo gancho 3mm.

